

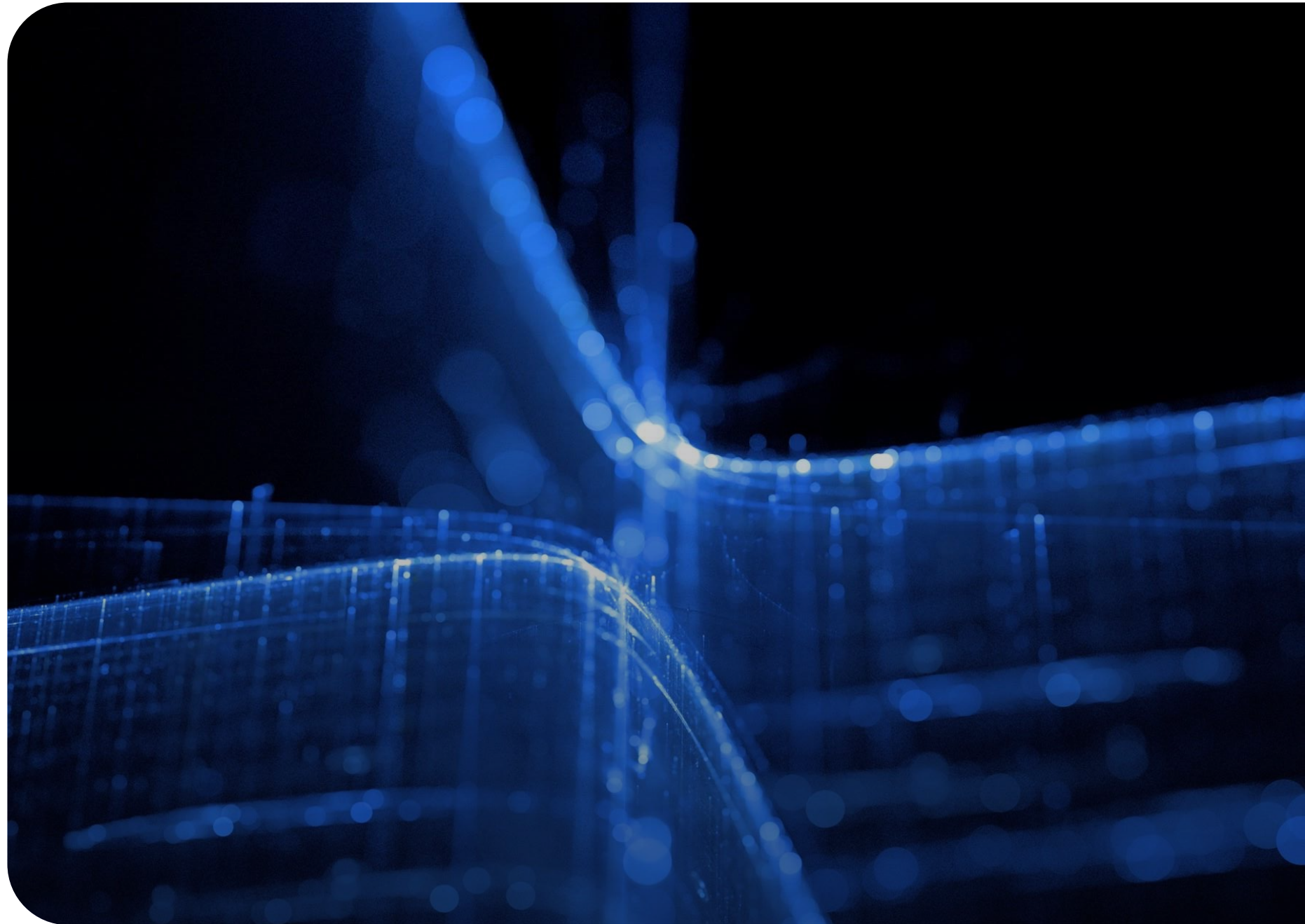
OKSAN

แนะนำบริษัท



OKSAN

PRECISION CO., LTD.



สารบัญ

01 บริษัท

แนะนำบริษัท / ข้อมูลทั่วไป / โครงสร้างองค์กร / ประวัติ

02 ธุรกิจ

การดำเนินงาน / ธุรกิจหลัก / เครื่องจักรหลัก

03 ผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์หลัก / ผลงาน

04 ลูกค้าและคุณภาพ

ลูกค้าหลัก / คุณภาพและการรับรอง

05 ติดต่อ

สอบถามและความร่วมมือ



OKSAN PRECISION

ผู้ผลิตในประเทศไทย ให้บริการแม่พิมพ์ปั๊มโลหะ
ตั้งแต่ออกแบบ แปลรูป อบชุบความร้อน จนถึงประกอบ

ก่อตั้งเมื่อวันที่ 5 พฤศจิกายน 2010 โดยมีฐานการผลิตที่จังหวัดชลบุรี ประเทศไทย
ธุรกิจหลักคือการผลิตแม่พิมพ์ปั๊มโลหะ ครอบคลุมการออกแบบและผลิตแม่พิมพ์ งาน CNC งานไวร์คัท
EDM การอบชุบความร้อน การเจียระไน การกัด และการประกอบแม่พิมพ์

วิสัยทัศน์



ขยายสู่ตลาดโลกด้วยเทคโนโลยีแม่พิมพ์จากสำนักงานใหญ่เกาหลี
และศักยภาพการพัฒนาแม่พิมพ์ในประเทศไทย

ธุรกิจหลัก



แม่พิมพ์ปั๊มโลหะ ไตเซต ยูนิตเซต / งานกัด งานฉาก งานเจียระไน และรับจ้างแปรรูป
งาน MCT / อบชุบความร้อน / ไวร์คัท EDM / ประกอบและออกแบบแม่พิมพ์
จำหน่ายวัสดุ SM20C, SM45C, SKD-11 เหล็กเพลากลม และวัสดุอื่น ๆ

ชื่อบริษัท

OKSAN PRECISION CO., LTD.

วันที่ก่อตั้ง

5 พฤศจิกายน 2010

ประเภทธุรกิจ

การผลิต / แม่พิมพ์ปั๊มโลหะ

โรงงาน

โรงงานของบริษัท 3,100m²

บุคลากร

ไทย 45 คน, เกาหลี 10 คน > รวม 55 คน

โทรศัพท์

(66) – 038 - 476458

อีเมล

oksan6426@naver.com (เกาหลี)
oksan_th@Hotmail.com (ไทย)

ที่ตั้ง

32 Village No.2 Nongree Sub-district,
Muang District, Chonburi, 20000 (Thailand)

OKSAN

PRECISION CO., LTD.



ตอบสนองกำหนดส่งรวดเร็ว

บริหารสต็อกวัตถุดิบ เชื่อมต่อการจัดหาวัสดุกับงานแปรรูปและอบชุบภายในโรงงาน รวมถึงกระบวนการผลิตหลัก เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพแผนการผลิตและตอบสนองกำหนดส่งได้รวดเร็ว



พัฒนาแม่พิมพ์ครบวงจร

พัฒนาแม่พิมพ์ตั้งแต่วิเคราะห์การขึ้นรูปด้วย CAE ออกแบบ ผลิตชิ้นส่วนละเอียด ประกอบ ทดลองแม่พิมพ์ จนถึงตรวจสอบผล โดยเชื่อมโยงผลของแต่ละขั้นตอนสู่กระบวนการถัดไป ทำให้การทบทวนแบบสอดคล้องกับการผลิตจริง และสนับสนุนการดำเนินงานตลอดกระบวนการพัฒนา



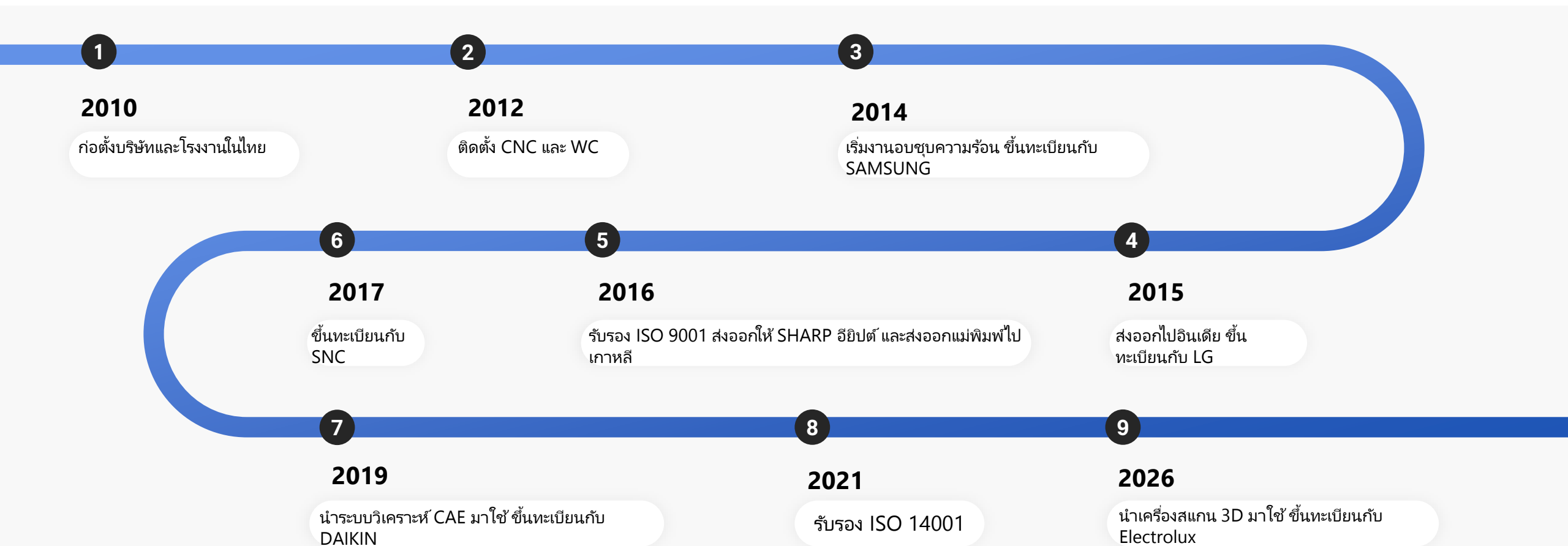
รองรับลูกค้าทั่วโลก

ระบบสนับสนุนทางเทคนิคระหว่างเกาหลีและไทยตอบสนองความต้องการด้านพัฒนาและผลิตของลูกค้า พร้อมประสานงานขายต่างประเทศและโลจิสติกส์ เพื่อสนับสนุนการสื่อสารและการทำงานข้ามประเทศ และเสริมความร่วมมือกับลูกค้าทั่วโลก



ฐานการผลิตในประเทศไทยตั้งแต่ปี 2010

พัฒนาสภาพแวดล้อมและโครงสร้างพื้นฐานการผลิตในไทยอย่างต่อเนื่อง



แม่พิมพ์คุณภาพ เริ่มจากกระบวนการที่เชื่อมโยงกัน

ทุกขั้นตอนเชื่อมต่อเป็นกระบวนการผลิตเดียวกัน

ยืนยันความต้องการลูกค้า



วิเคราะห์การขึ้นรูป CAE



ออกแบบแม่พิมพ์



เตรียมวัสดุและชิ้นส่วน



CNC/กัด



อบชุบความร้อน



เจียรไน



ไวร์คัท EDM



ประกอบ



ทดลองแม่พิมพ์



วัดและตรวจสอบคุณภาพ



ส่งมอบ

รวมทุกขั้นตอนผลิตแม่พิมพ์ไว้ในระบบเดียว

ดำเนินกระบวนการหลักภายใน ตั้งแต่ออกแบบ แปลรูป อบชุบความร้อน จนถึงประกอบแม่พิมพ์

ออกแบบแม่พิมพ์

ออกแบบเพื่อผลิตแม่พิมพ์
ตามความต้องการของลูกค้า

งานแปรรูปละเอียด

ผลิตชิ้นส่วนและแปรรูปวัสดุแม่พิมพ์
ด้วย CNC เครื่องกัด และเครื่องเจียระไน

ไวร์คัท EDM

ผลิตชิ้นส่วนแม่พิมพ์ที่ต้องการ
รูปทรงและความเที่ยงตรงสูง

อบชุบความร้อน

อบชุบวัสดุแม่พิมพ์ด้วยเตาอบชุบ
เตาอบคืบไฟ และเครื่องทำความเย็นต่ำ
ยิ่งยวด

ประกอบแม่พิมพ์

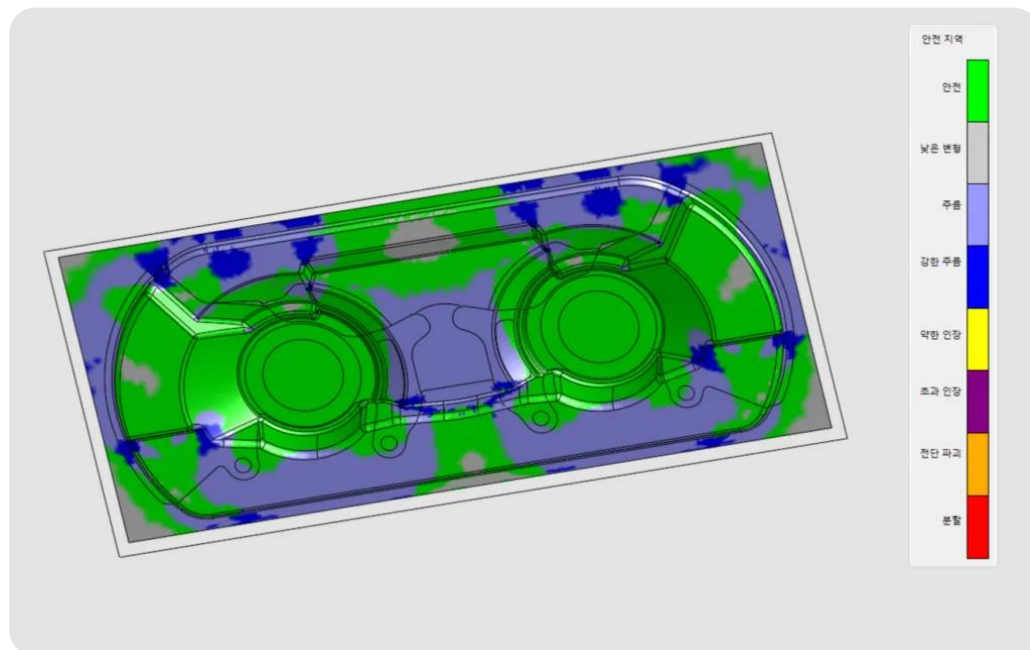
ประกอบชิ้นส่วนที่ผ่านการแปรรูป
เป็นแม่พิมพ์สำเร็จ

ทดลองแม่พิมพ์และตรวจสอบ การขึ้นรูป

ทดลองแม่พิมพ์และตรวจสอบการขึ้นรูป
ด้วยเครื่องปั๊มขนาด 250 และ 300 ตัน

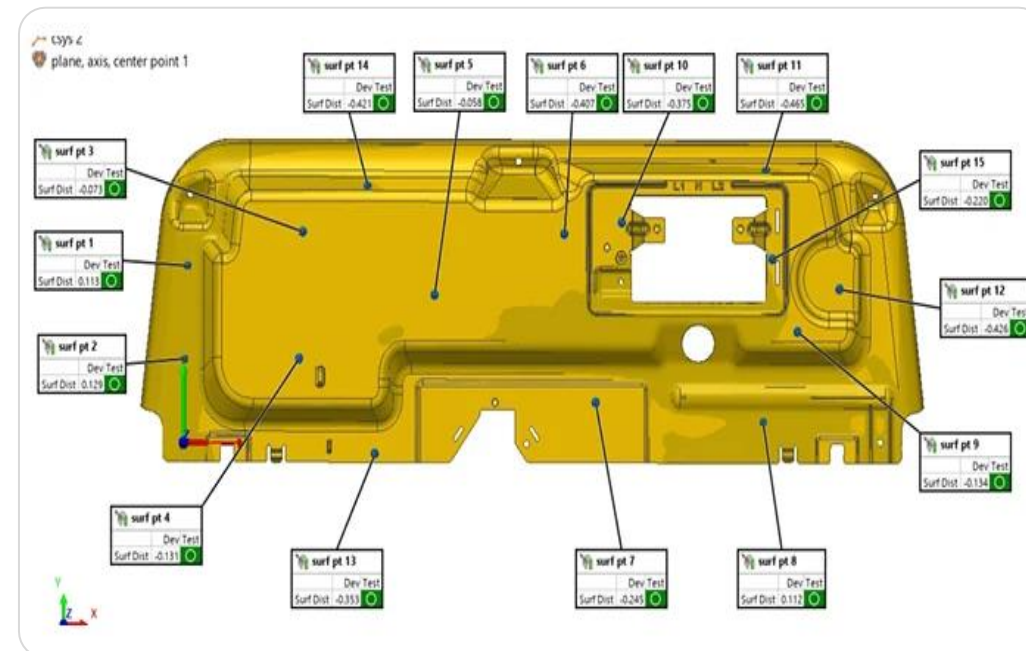
ออกแบบแม่พิมพ์

การวิเคราะห์การขึ้นรูปด้วย CAE



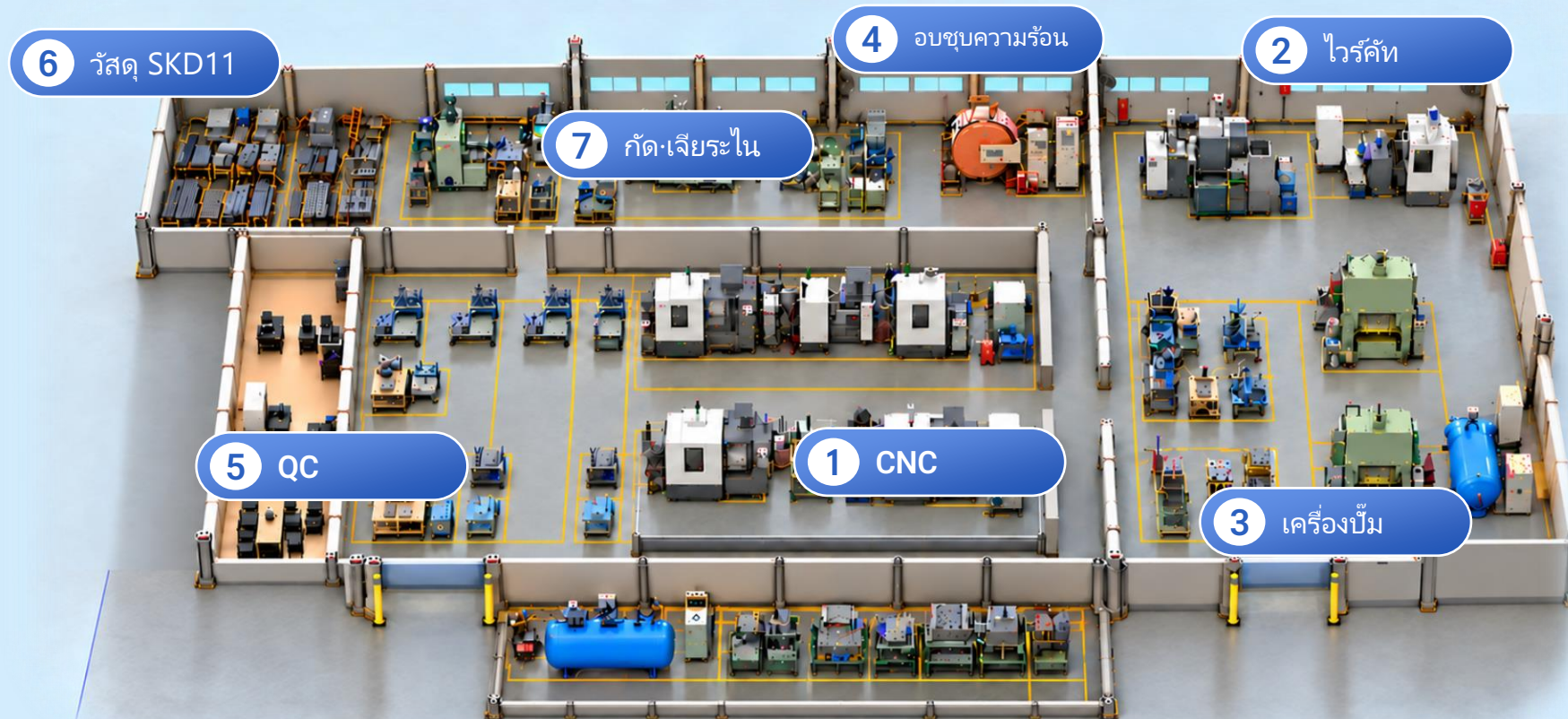
ทดลองแม่พิมพ์และตรวจสอบการขึ้นรูป

ผลการวัด 3D



โครงสร้างพื้นฐานรองรับกระบวนการผลิตหลากหลาย

มีเครื่องจักรสำหรับแปรรูป อบชุบความร้อน และตรวจวัดเพื่อผลิตแม่พิมพ์ภายในโรงงาน



เครื่องจักรหลัก : เครื่องปั๊ม

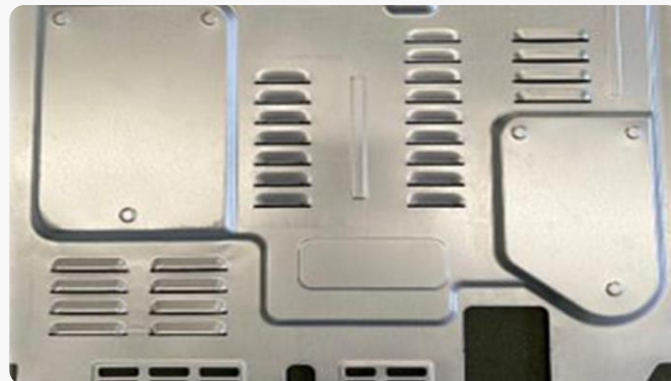
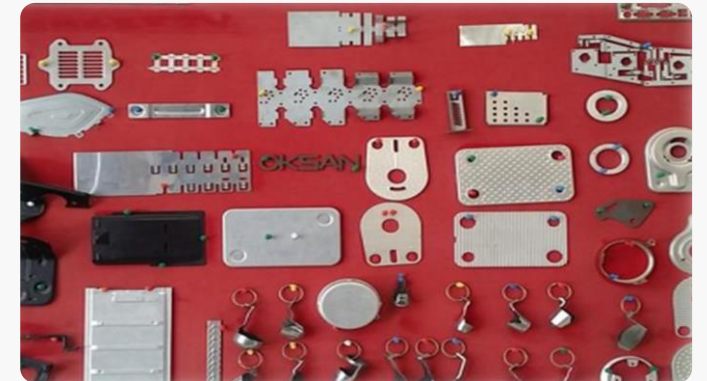
ทดลองแม่พิมพ์และตรวจสอบการขึ้นรูปด้วยเครื่องปั๊มขนาด 250 และ 300 ตัน



เครื่องปั๊ม

HWAIL | 300 ตัน แบบคู่

KUKIL | 250 ตัน แบบเดี่ยว



เครื่องจักรหลัก : CNC

เครื่อง CNC รองรับชิ้นงานหลากหลายขนาด

**AWEA SP3016**

3000x1600x1000mm
RPM 10,000
พูลสตัด 60°
BT 50

**DOOSAN VM750**

1800x750x800mm
RPM 12,000
พูลสตัด 50°
BT 50

**DOOSAN VM84**

2150x850x950mm
RPM 8,000
พูลสตัด 90°
BT 50

**DOOSAN VM925**

2200x829x1000mm
RPM 3,000
พูลสตัด 60°
BT 50

**AWEA BM1020**

1020x500x600mm
RPM 10,000
พูลสตัด 45°
BT 40

เครื่องจักรหลัก : ไวร์คัท EDM

เครื่องไวร์คัท EDM สำหรับงานรูปทรงความเที่ยงตรงสูง



ไวร์คัท EDM · WIRE-04
WONIL | J 1060/H



ไวร์คัท EDM · WIRE-10
WONIL | J 5035/H



ไวร์คัท EDM · WIRE-12
SEOUL | EZ65FS



ไวร์คัท EDM · WIRE-05
WONIL | WX640



ไวร์คัท EDM · WIRE-01
WONIL | J 8045/H



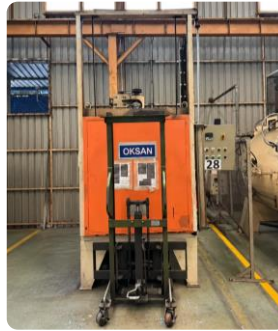
เครื่องเจาะรู EDM · SD-01
NDS | SUPER DRILL

เครื่องจักรหลัก : อบชุบความร้อนและวัด 3 มิติ

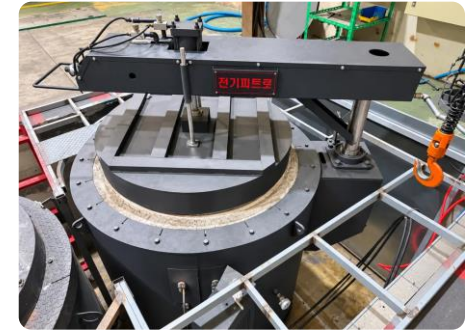
ระบบอบชุบความร้อนและวัดละเอียดเพื่อคุณภาพหลังการแปรรูป



HT-01 เตาอบชุบความร้อน
เตาให้ความร้อน



HT-02 เตาอบคืนไฟ
เตาอบคืนไฟ



HT-04 เตาไฟฟ้าแบบหลุม
เตาไฟฟ้าแบบหลุม



HT-05 เครื่องอบชุบความร้อน
อบชุบความร้อน



เครื่องสแกน 3D
INSVISION 3D SCANNER



CMM-01 เครื่องวัด 3 มิติ
MITUTOYO CRYSTA-Apex S

เครื่องจักรหลัก : กัด เจียระไน กลึง และอื่น ๆ

เลือกใช้เครื่องจักรตามขนาด รูปทรงแม่พิมพ์ และวัตถุประสงค์การแปรรูป



เครื่องเจียระไน · Grinding 06
CHANGHAN | เจียระไน



เครื่องเจียระไน · Grinding 02
CHINE | APSG-50100AHR



เครื่องกลึง · ML-01
NARA-5010



เครื่องตัด · Cutting-01
DAITO | S360B



เครื่องกัด · MILLING 02
TAKEDA | กัด



เครื่องเจียระไน · GRINDING 01
CHINE | เจียระไน



เครื่องกัด · MILLING 01
HEUNG HWAN | กัด



เครื่องเจาะเรเดียล · RD-01
NAMBUK | NRD-1300

ผลงานแม่พิมพ์และชิ้นงานแปรรูปหลากหลาย

ตั้งแต่เพลตความเที่ยงตรงสูงจนถึงแม่พิมพ์รูปทรงซับซ้อน

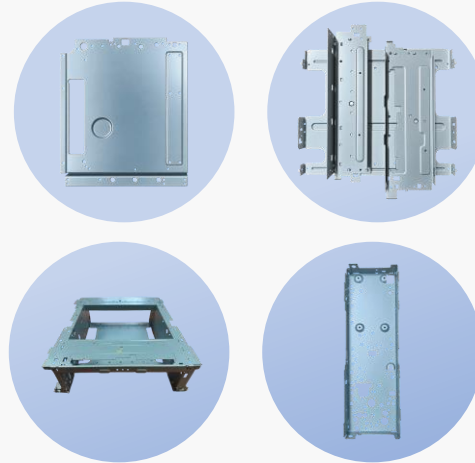
เครื่องปรับอากาศ



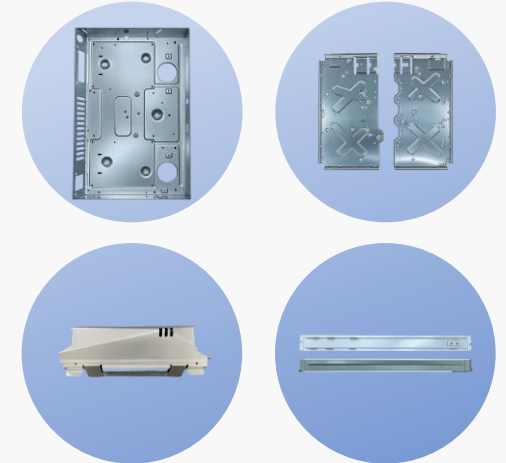
ยานยนต์



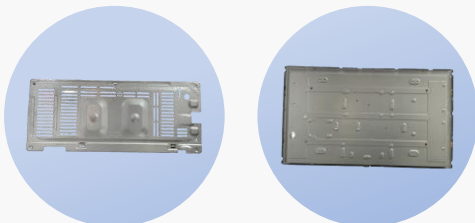
เครื่องพิมพ์



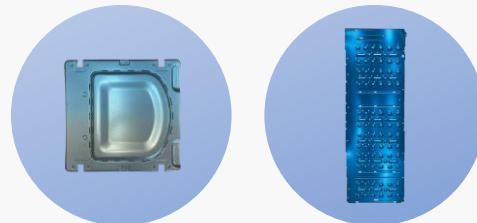
เครื่องใช้ในครัว



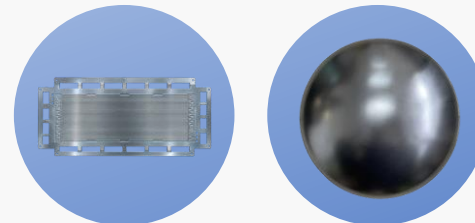
โทรทัศน์



เครื่องใช้ซักผ้า

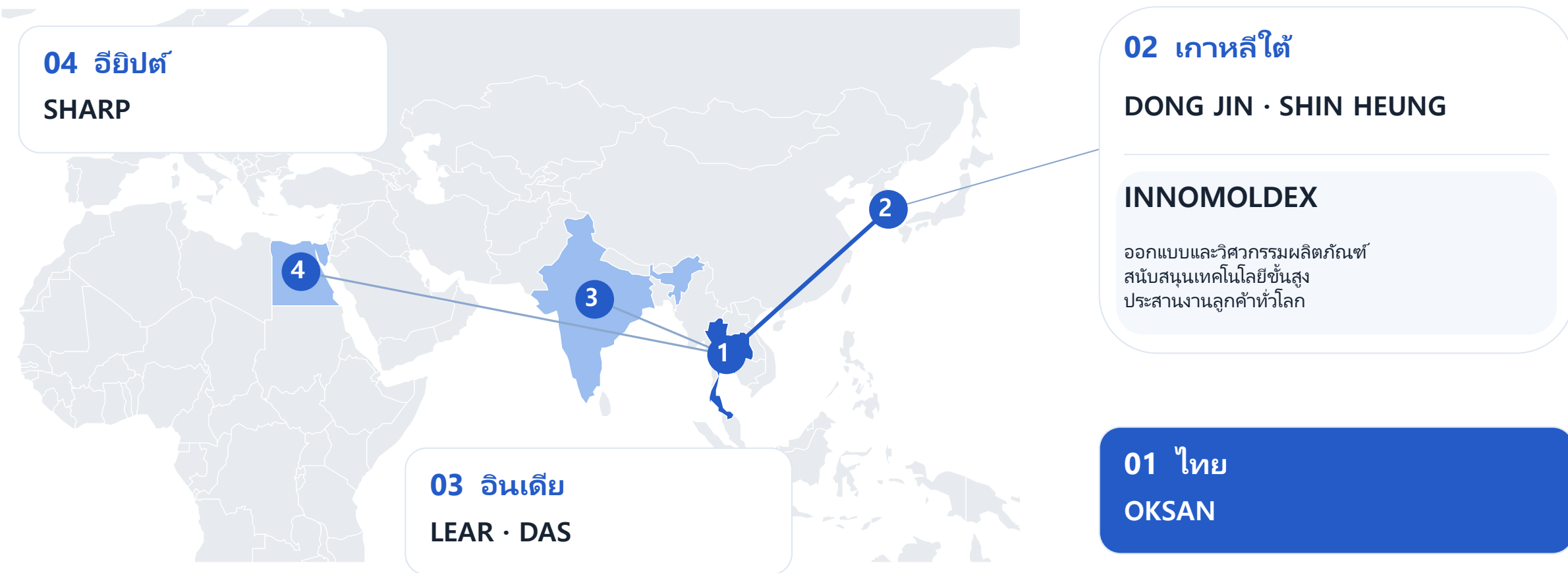


อื่น ๆ



เครือข่ายทั่วโลก

เชื่อมเครือข่ายการผลิตในและต่างประเทศจากฐานการผลิตในไทย





ฐานการผลิตในไทยและลูกค้าหลัก

เชื่อมเครือข่ายการผลิตในและต่างประเทศจากฐานการผลิตในไทย



ระบบบริหารเพื่อคุณภาพ

นอกเหนือจากศักยภาพการผลิต เราบริหารทั้งคุณภาพและสิ่งแวดล้อม





OKSAN
PRECISION CO., LTD.



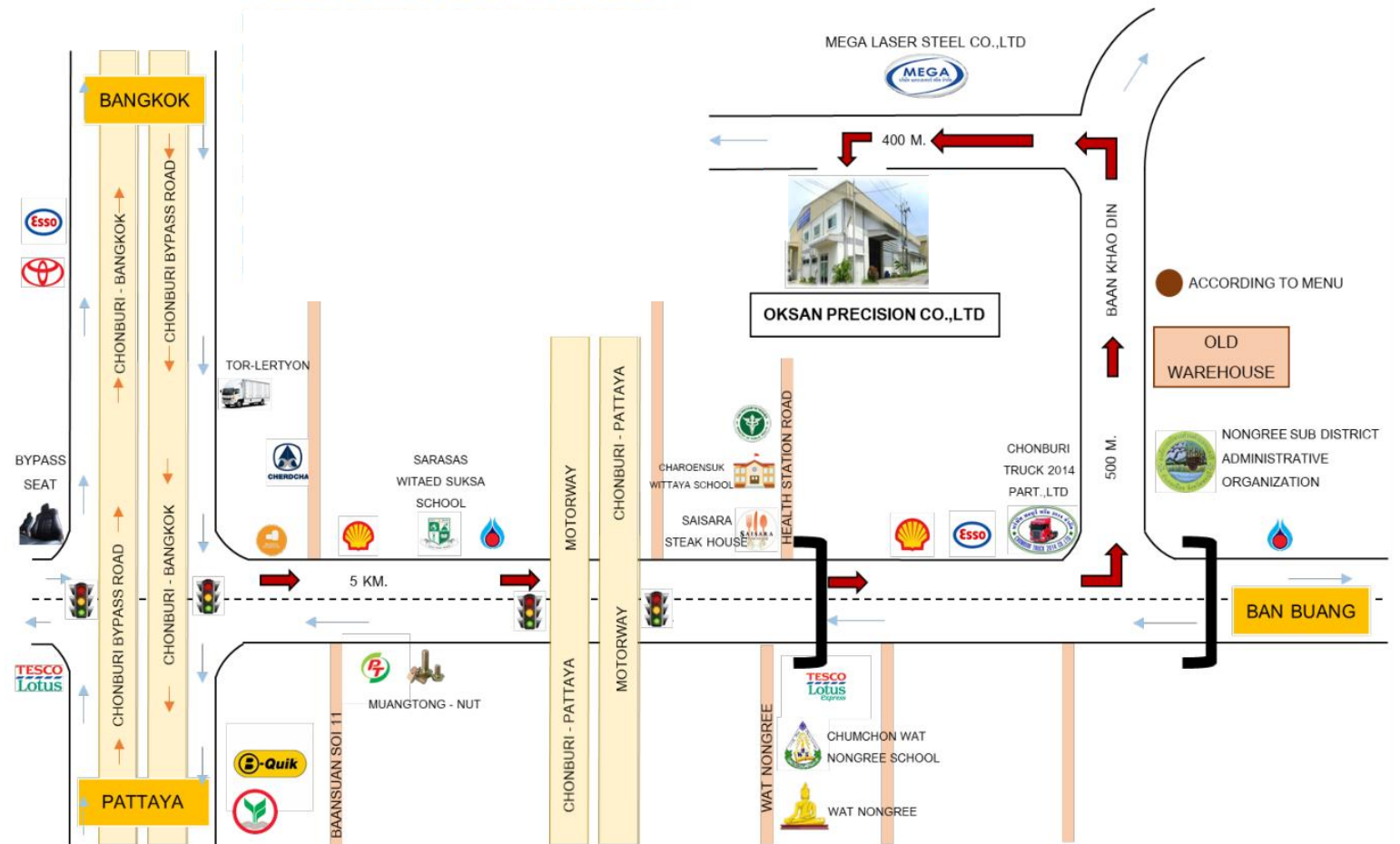
T. (66) – 038 – 476458
F. (66) – 038 - 476514



oksan6426@naver.com (เกาหลี)
oksan_th@hotmail.com (ไทย)



www.oksan.co.th



📍 32 Village No.2 Nongree Sub-district, Muang District, Chonburi, 20000 (Thailand)